



CERTIFIKÁT



Czech

TÜV SÜD Czech – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN
provádějící posuzování a certifikaci výrobků

Certifikační orgán výrobků č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace



IMETAL s.r.o.
Lannova tř. 1893/32a
CZ - 370 01 České Budějovice 6
IČ: 01790188

Místo výroby:
K Hájům 1236, CZ - 593 01 Bystřice nad Pernštejnem

je certifikovaná pro P - výrobu
s klasifikační úrovní **CL 1** podle **EN 15085-2:2020**.

Číslo auditní zprávy: **15.188.119**

Platnost certifikátu: **04.03.2025**

Číslo certifikátu: **14.294.527, revize č. 1**

Certifikační schéma: **NKV-CS-001**
– v souladu s certifikačním systémem TÜV SÜD Czech

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

V Praze, dne 11.04.2023



Vedoucí certifikační orgánu



1. **Oblast použití:** uložení dvojkolí, skříňové nápravových ložisek, talíře pružin, tlumiče nárazů, tlumiče vibrací

2. **Rozsah certifikace:**

Metoda svařování podle EN ISO 4063	Materiálová skupina podle CEN ISO/TR 15608	Rozměry základního materiálu	Poznámky
135	1.2 + 1.1	t ₁ = 3,0 – 40,0 mm t ₂ = 3,0 – 8,0 mm D ₂ ≥ 30,0 mm	FW
	1.2 + 1.1	t = 3,0 – 8,0 mm D ≥ 63,5 mm	BW
	1.2 + 5.1	t = 3,0 – 10,0 mm D ≥ 16,0 mm	BW
	72.1 + 1.1	t ₁ = 3,0 – 40,0 mm t ₂ = 3,0 – 8,0 mm D ₂ ≥ 63,5 mm	FW
	72.1 + 8.3	t ₁ = 3,0 – 40,0 mm t ₂ = 3,0 – 10,0 mm	FW
	72.1 + 1.1	t ₁ = 3,0 – 40,0 mm t ₂ = 3,0 – 8,0 mm D ₂ ≥ 63,5 mm	FW–robot
	72.1 + 8.3	t ₁ = 3,0 – 40,0 mm t ₂ = 3,0 – 10,0 mm	FW–robot

3. **Pracovníci svářečského dozoru:**

Pracovní funkce – úroveň dle EN 15085-2, čl. 5.3.1	Jméno, příjmení / datum narození	Kvalifikační stupeň
Odpovědný svářečský dozor – A	Ing. Jiří Straka / 05.12.1973	6.2.2
Rovnoprávný zástupce – B	Jiří Vašek / 21.01.1949	6.2.3
Zástupce – B	--	--
Zástupce – C	--	--

Poznámky / Prolongace:

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřipustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dozor nad řádnou funkcí systému kvality u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve lhůtě 1x ročně.
- Tento certifikát je na vyžádání obnovitelný.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- K tomuto certifikátu bylo zřízeno právo užívání zkušební značky TÜV SÜD Czech.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání zkušební značky a certifikátů) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění.

Tento certifikát je revizí č. 1 certifikátu č. 14.294.527, který byl vydán 04.03.2022.